

Schweißzertifikat

0098-CPR-16146W

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit bestätigt, dass der u.g. Hersteller den Nachweis erbracht hat, die Anforderungen nach Regelwerk EN 1090-1 bezüglich Schweißen im Anwendungsbereich zu erfüllen.

Hersteller: **DMI Wolfgang Drechsler GmbH**
Hohe-Schaar-Straße 40-42, 21107 Hamburg

Betrieb: **Hamburg – Deutschland**

Standard / Regelwerk: **EN 1090-2: 2008 + A1:2011**

Ausführungsklasse(n): **einschließlich EXC4**

Schweißprozess(e): **111, Lichtbogenhandschweißen**
(Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063) **135, Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode**
138, Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

Grundwerkstoffe: **S235, S275, S355 nach EN 1090-2: 2008 + A1:2011, Tabelle 2 und 3**
S690 nach DIN EN 10025-6

Verantwortliche Schweißaufsicht: **PAGE, Matthias, 27.01.1964**
(Name, Vorname, Geburtsdatum)


Vertreter:
(Name, Vorname, Geburtsdatum)

Bemerkung(en): **Nur gültig in Verbindung mit Zertifikat Nr. 0098-CPR-16146**

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange die Festlegungen in der angeführten harmonisierten Spezifikation oder die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert werden.

Ausgestellt in Hamburg, am 10. April 2017

DNV GL SE


Martin Wenning
Zertifizierer